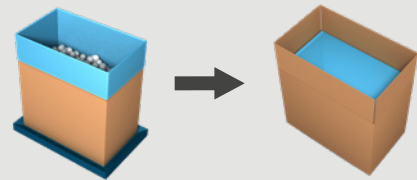


BEUTELEINFALTER DF-31

Der kompakte DF-31 entfaltet den Beutel vollautomatisch, faltet die Seitenfalten wieder ein und schließt den Beutel mit einer Folienüberlappung.



KOMBINIERT MIT EINEM
KARTONVERSCHLISSER

Schützen Sie Ihr Produkt

- Der DF-31 gewährleistet eine **perfekte Folienüberlappung** um den Kontakt zwischen Produkt und Karton zu verhindern.
- Minimal angetriebene Bauteile oberhalb des befüllten Kartons.
- **Der Beutel ist wiederverschließbar.**

Maximieren Sie Ihre Produktivität

- Bis zu **17** Kartons/Minute.
- Breites Spektrum an Kartonmaßen.
- Schneller Formatwechsel.
- Design und Interkonnektivität sorgen für eine maximale Betriebszeit.
- **15" HMI** bedienerfreundliche Steuerung.



Schauen Sie sich das Video
auf pattyn.com an

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Perfekt kontrollierte Folienüberlappung

- Beutelentfaltung vor der Umlegung.
- Pneumatische Einfaltplatten. Für hohe Lebensmittelsicherheit wurde der pneumatische Antrieb nicht oberhalb der direkten Kartonöffnung installiert.
- Einfalten der Seitenfalten und bi-direktionales Einfalten der Beutel garantiert einen perfekten Beutelverschluss und eliminiert einen Kontakt zwischen Produkt und Karton.
- Kartonestaubfreie Vakuum Greifer für höchste Lebensmittelsicherheit (optional).

Hohe Leistung

- Stabile Rollenbahn und Stoppvorrichtung für hohe Leistungsübertragung von ausgefüllten Kartons.

Hygienisches Design, einfache Reinigung

- Reinigungsmodus: für einen verbesserten Reinigungszugang.

Hygienisches Design, einfache Reinigung

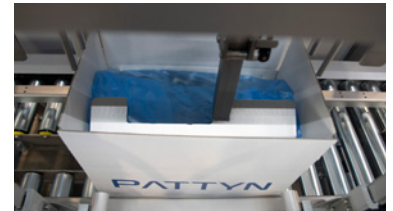
- 15" HMI für übersichtliche und einfache Bedienung.
- Fernwartungsschnittstelle (1 per Linie).
- Mechanische Beutelgreifer.



Vakuum Greifer (optional)



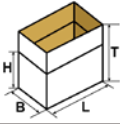
Die Seitenfalteinrichtung faltet den Beutel

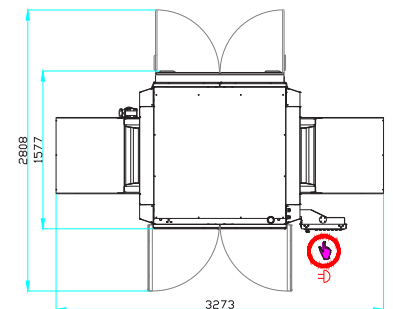


Vorderer Folieneinfalter



15" HMI

BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (FÜR ANDERE ABMESSUNGEN, BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
Typ	Kartons, Trays, Kisten
Bereich (L x B // T) mm	Min. 300 (L) x 200 (B) x 100 (H) * Max. 650 (L) x 410 (B) // 650 (T) *Trays Minimumhöhe 200 mm
	Äußere Abmessungen
FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	PE (LDPE, HDPE)
Foliendicke	Ab 10 µm
	X = L+15 Y = (B+25) / 2 140 ≤ Q ≤ 180 mm
LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Leistung	Bis zu 17 K/Min Bs zu 15 K/Min für Halbflüssigkeiten
Stromaufnahme	2 kW
Spannung	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Druckluftanschluss	6 bar / 1/2" min
Druckluftverbrauch	20 NI / Zyklus
Gewicht	750 kg
OPTIONEN (FÜR WEITERE OPTIONEN BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
Kontrolle der Entfaltung mittels Beutelsensor	
Vakuum Beutelentfaltung	



Maschinenhöhe 2384 mm

Pattyn Belgium NV
Industriepark 'Blauwe Toren'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



© 2026 Pattyn Belgium NV.
PATTYN ist eine Marke von Pattyn Belgium NV, die in der Europäischen Union, in den Vereinigten Staaten und in weiteren Ländern eingetragen ist. Die in diesem Datenblatt genannten Produktnamen sind Marken im Eigentum von Pattyn Belgium NV. Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung.

PATTYN
A DURAVANT COMPANY

Turnkey solutions for industrial packaging.