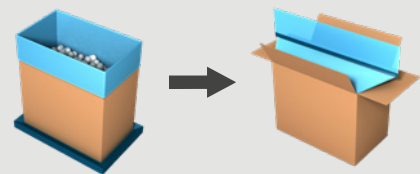


BEUTELVERSCHWEISSE DS-41

Der DS-41 entfaltet, stretcht und verschweißt den Beutel vollautomatisch. Der DS-41 kann unterschiedliche Boxgrößen nach dem Zufallsprinzip versiegeln mit einer Geschwindigkeit von 16 / Minute



Schützen Sie Ihr Produkt

- Optimale Prüfung des Beutels, um eine perfekte Versiegelung zu gewährleisten.
- Vereinfachte Konstruktion und Minimierung der beweglichen Teile über den Produkt.
- Perfekte Reinigungsfähigkeit.

Maximieren Sie Ihre Produktivität

- Bis zu **16** Kartons/Minute.
- **Großes Sortiment an Kartonmaßen.**
- Kann mehrere Kartonformaten nach dem Zufallsprinzip bearbeiten.
- Sehr niedriger Energieverbrauch.
- **Intuitives 15"-HMI Bedienpanel.**



Schauen Sie sich das Video
auf pattyn.com an

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Perfekte Verschweißung

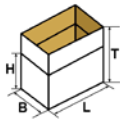
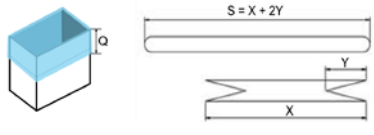
- Verbesserte Spreizbewegung, um die Kartonlaschen so gering wie möglich zu belasten.
- Intelligente servogesteuerte Spreizer für die korrekte Folienpannung und Entspannung vor dem Versiegeln.
- Beidseitiges Impulsschweißen.
- Prüfung der Beutelfaltung mittels Sensor (Option).
- Staubfreies Beutelfalten mit Vakuumgreifern für höchste Lebensmittelsicherheit.
- Servogesteuerte Positionierung der Schweißeinrichtung.

Hygienisches Design, einfache Reinigung

- Reinigungsmodus: für einen besseren Zugang bei der Reinigung.

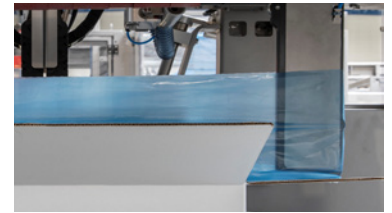
Bedienausstattung:

- Intuitives 15" Farb-HMI Bedienpanel zur einfachen Bedienung.

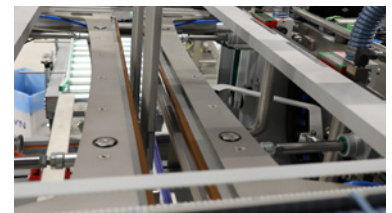
BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (Für andere Abmessungen, bitte Pattyn kontaktieren)	
Typ	Kartons, Trays
Bereich (L x B x H // T) mm	Min. 240 (L) x 190 (B) x 100 (H)* Max. 650 (L) x 410 (B) // 650 (T) * Trays Minimumhöhe 200 mm
	MAX-Version: Min. 400 (L) x 250 (B) // 100 (H) Max. 800 (L) x 600 (B) // 800 (T) Äußere Abmessungen
FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	PE (LDPE, HDPE)
Folienstärke	Ab 10 µm
	$S = X + 2Y$ $X = L + 15$ $Y = (B + 25) / 2$ $S = \max 1080 \text{ mm}$ $L + B + 40 \leq S \leq L + B + 90$ $140 \leq Q \leq 180 \text{ mm}$
LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Leistung	Bis zu 16 K/Min Bis zu 15 K/Min für Halbflüssige Produkte
Stromaufnahme	15 kW
Spannung	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Druckluftanschluss	6 bar / 1/2" min
Druckluftverbrauch	30 NI/Zyklus
Gewicht	1000 kg
OPTIONEN (Für weitere Optionen bitte Pattyn kontaktieren)	
MAX-Version für große Grundflächen	
Prüfung der Beutelfaltung mittels Sensor an den Stretchern	
Zwei Schweißlinien – beidseitige Erwärmung	



Vakuumgreifer



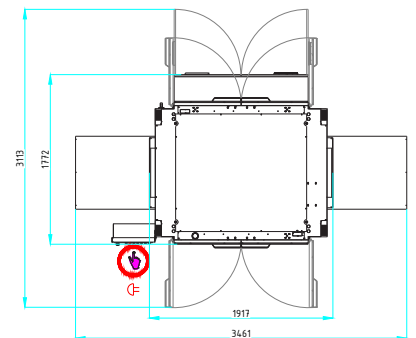
Kontrolle der Beutelfaltung (optional)



Leckdichte Beutelschweißung



15" HMI



Maschinehöhe 2188 mm

Pattyn Belgium nv
Industriepark 'Blauwe Toren'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung. Die Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Pattyn.

PATTYN
A DURAVANT COMPANY

Turnkey solutions for industrial packaging.