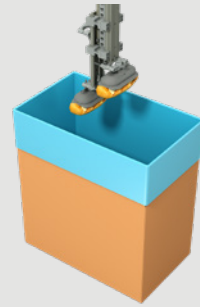


SOLUTION ROBOT 3 EN 1 ARGOROBOT-41

Solution de contrôle de la qualité, de comptage et de préhension pour alimenter n'importe quel contenant avec n'importe quel type de sac et de produit.



Polyvalence maximale

- **Une solution** unique pour une large gamme de produits bruts et ensachés, légers ou lourds
- **Convoyeur extra-large** disponible
- **Emballage cohérent** de vos produits - 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- Les produits **non conformes** sont **rejetés**

Solution robuste

- Transport de caisses conçu pour un **flux optimal**
- **Changement rapide** entre les produits et les caisses
- **Contrôle de qualité et comptage** en ligne des produits spécifiques
- **Les produits en vrac** peuvent être emballés **indépendamment** des robots

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ARGOROBOT-41

Technologie de vision 3D et couleur

- Système de balayage 3D très précis pour garantir la forme du produit
- Les produits non conformes sont identifiés et ne sont pas prélevés.
- Argo3D© inside : la dernière génération de stéréovision 3D

Convoyage de caisses

- Distribution des caisses vides et collecte des caisses pleines à partir d'un convoyeur central sous le flux de produits
- Les caisses vides sont stockées en amont pour garantir le fonctionnement continu des robots

Système de préhension robotisé

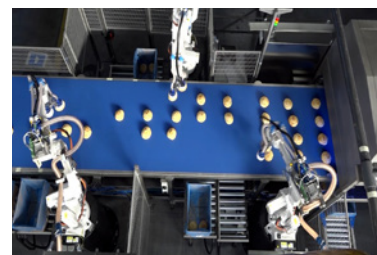
- Le logiciel Pattyn unique maximise l'efficacité du robot
- Interférence minimale avec les produits et vitesse maximale
- Possibilité d'accéder au robot pendant le processus de production

Manipulation du produit

- Les robots sont dotés de 2 ventouses individuelles ou de pinces mécaniques pour assurer une manipulation en douceur des produits.
- Remplacement rapide et sans outil des ventouses.
- La combinaison optimale de double prise / simple dépose, double prise / double dépose ou simple prise / simple dépose est choisie en fonction du produit et de son emballage.
- Seuls les produits conformes sont prélevés, les produits non conformes sont collectés en fin de ligne.

Manipulation de produits en vrac

- Station de mise en caisse direct en vrac MEC-11 disponible en option
- Aucune capacité robotique supplémentaire n'est à prévoir pour les produits en vrac de grand volume.
- La combinaison du comptage par vision 3D et d'un système optionnel de doigts de haut en bas permet de séparer le flux de produits en lots de manière précise.



Argorobot



Vision 3D



Double prise



Barrière à doigts

CAPACITÉS PAR ROBOT (JUSQU'À)

	Double prise / Simple dépose	Double prise / Double dépose	Simple prise / simple dépose
Taux	2000 p/h	1500 p/h	1250 p/h
Poids du produit Max	600 g	600 g	2000 g
Largeur maximale du produit	180 mm		Limite de taille des caisses

TAILLE DES CAISSES

	Longueur	Largeur	Hauteur (rabats ouverts)
Min	400 mm	300 mm	250 mm
Max	610 mm	410 mm	550 mm

CONSOMMATION PAR STATION DE ROBOT

Puissance installée	7 kW	Tension	3 x 400 V + E / 50 Hz
Alimentation en air	6 bars	Consommation d'air	100 NI / min

CONSTRUCTION

Construction en acier peint
Poids 1000 kg
OPTIONS (PLUS D'OPTIONS DISPONIBLES, VEUILLEZ CONTACTER PATTYN)
Largeur du convoyeur de 870, 1000, 1300 ou 1500 mm
Caméra linéaire couleur 4K pour le contrôle de l'aspect
MEC-11 mise en caisse directe en vrac

Pattyn
ZI de la Glèbe - 314 Rue de la murette
12200 SAVIGNAC - France

T +33 5 65 65 19 05
info@pattyn.com
www.pattyn.com



La description, les images et les informations fournies ont une valeur indicative. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis. Les informations et le contenu sont la propriété de Pattyn. Pour des exécutions personnalisées, veuillez contacter Pattyn. Argorobot-41 2023 - V01

PATTYN
A DURAVANT COMPANY

Turnkey solutions for industrial packaging.